



TRONSER TRIMMER

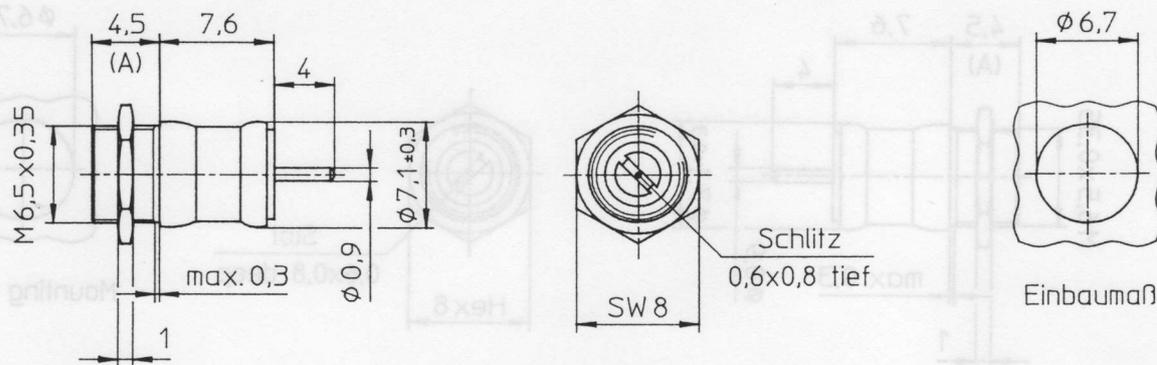
TRONSER TRIMMER

DATUM : 25.06.90
ÄNDERUNGSDATUM : 30.11.93

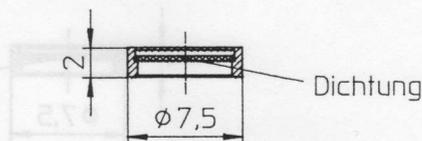
für die
professionelle
Elektronik

60-0714-10-000

60-0714-10...-000



Sonderausführung



-030 Dichtkappe lose
Maß A + 0,5mm

KONSTRUKTIVE MERKMALE

ROTOR	Rotorelektrode aus CuZn, vergoldet; direkte Rotorkontaktierung über das gesamte Rotorgewinde
STATOR	Statorelektrode aus CuZn, vergoldet;
DIELEKTRIKUM	Luft
ISOLIERKERAMIK	Sinterkeramik Al ₂ O ₃ , glasiert
BEFESTIGUNG	Rotoranschluß durch Zentralbefestigungsbuchse, max. 50 Ncm; Statoranschluß über Lötstift
EINSTELLUNG	von der Rotorseite. Anschlag bei C _{max} in der Buchse, dadurch keine Kräfte auf die Lötstelle

ELEKTRISCHE, MECHANISCHE UND THERMISCHE WERTE

DREHMOMENT	0,7 - 3,6 Ncm
ANSCHLAGDREHMOMENT	max. 8 Ncm
LEBENSDAUER	≥ 75 Betätigungen, IEC 418
VIBRATION	60 g / 10 - 2000 Hz
STOßBEANSPRUCHUNG	1500 g / 0,5 ms
BETRIEBSTEMPERATUR	-65°C bis +125°C
EINSTELLGENAUIGKEIT	≤ 1 x 10 ⁻³ vom Einstellwert

Die Verwendung von Hochtemperaturlot erlaubt Lötbadtemperaturen beim Einbau in gedruckte Schaltungen bis +300°C.
Löttdauer max. 10 s.

TYP	C _{min}	C _{max}	Prüfspannung	Q-Faktor bei	Kontaktwiderstand	R _i	TK _c	Gewicht
	pF	pF	VDC	200 MHz	Ω	MΩ	x 10 ⁻⁶ /°C	ca.g
Luftspalt 0,10 mm								
60-0714-10011-000	1,1	11,0	250	> 5000	< 0,001	> 10 ⁶	65 ± 30	2,1
60-0714-10016-000	1,1	16,0	250	> 5000	< 0,001	> 10 ⁶	65 ± 30	2,1