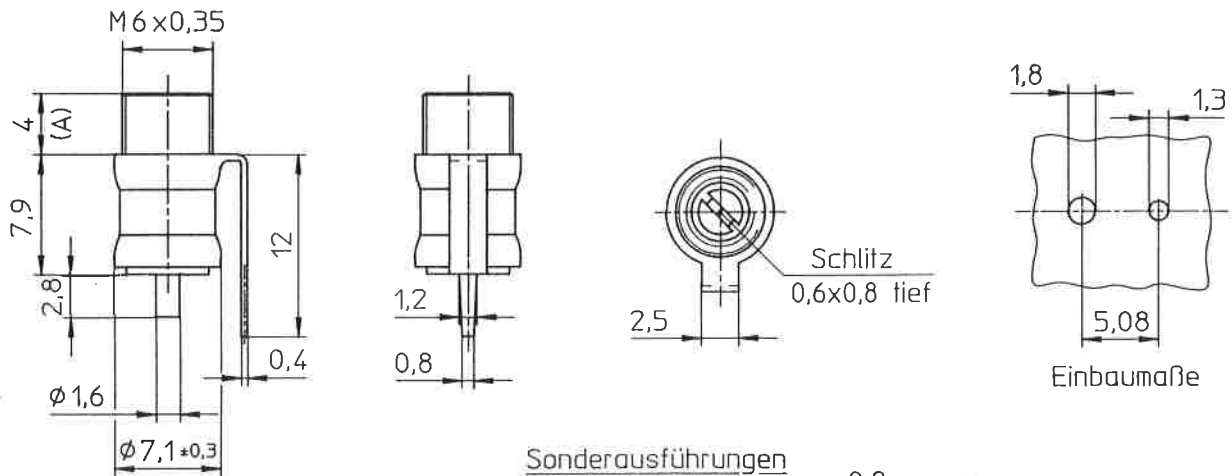


**TRONSER TRIMMER**für die
professionelle
ElektronikDATUM : 16.09.92
ÄNDERUNGSDATUM : 30.11.93**60-0727-15...-000**Sonderausführungen-030 Dichtkappe lose
Maß A +0,5mm-019 Dichtkappe
geschlitzt lose
Maß A +1,4mm**KONSTRUKTIVE MERKMALE**

ROTOR	Rotorelektrode aus CuZn und Ni36, vergoldet; direkte Rotorkontaktierung über das gesamte Rotorgewinde
STATOR	Statorelektrode aus CuZn, vergoldet;
DIELEKTRIKUM	Luft
ISOLIERKERAMIK	Sinterkeramik Al ₂ O ₃ , glasiert
BEFESTIGUNG	durch eine Rotoranschlußfahne und Statorstift für gedruckte Schaltung
EINSTELLUNG	von der Rotorseite. Anschlag bei C _{max} in der Buchse, dadurch keine Kräfte auf die Lötstelle

ELEKTRISCHE, MECHANISCHE UND THERMISCHE WERTE

DREHMOMENT	0,7 - 3,6 Ncm
ANSCHLAGDREHMOMENT	max. 8 Ncm
LEBENSDAUER	≥ 75 Betätigungen, IEC 418
VIBRATION	60 g / 10 - 2000 Hz
STOßBEANSPRUCHUNG	1500 g / 0,5 ms
BETRIEBSTEMPERATUR	-65°C bis +125°C
EINSTELLGENAUIGKEIT	≤ 1 × 10 ⁻³ vom Einstellwert

Die Verwendung von Hochtemperaturlot erlaubt Lötbadtemperaturen beim Einbau in gedruckte Schaltungen bis +300°C.
Lötdauer max. 10 s.

TYP	C _{min}	C _{max}	Prüfspannung	Q-Faktor bei 200 MHz	Kontaktwiderstand	R _i	TK _c	Gewicht
Luftspalt 0,15 mm	pF	pF	VDC		Ω	MΩ	× 10 ⁻⁶ /°C	ca.g
60-0727-15010-000	1,0	10,0	500	> 5000	< 0,001	> 10 ⁶	0 ± 15	1,9
60-0727-15014-000	1,0	14,0	300	> 5000	< 0,001	> 10 ⁶	0 ± 15	2,1