

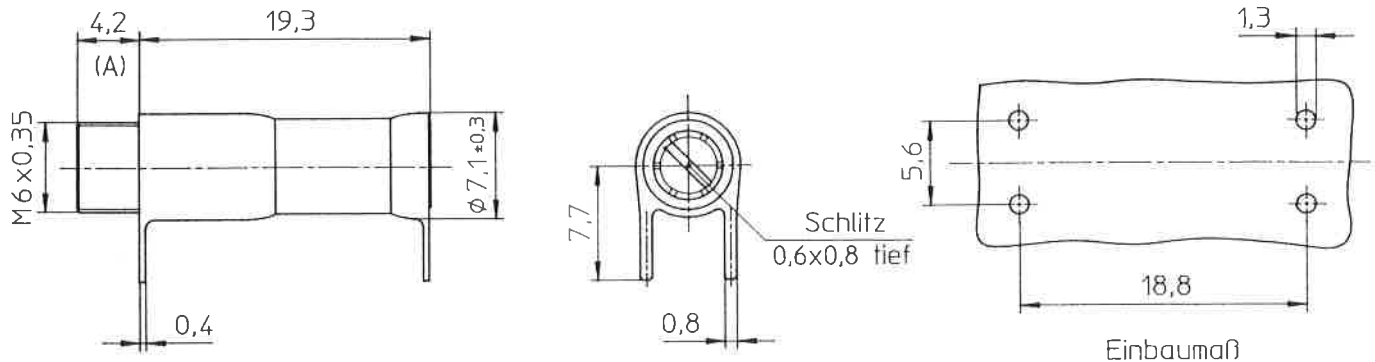


# TRONSER TRIMMER

für die  
professionelle  
Elektronik

DATUM : 16.09.92  
ÄNDERUNGSDATUM : 30.11.93

## 60-0746-15030-000



### Sonderausführungen



-030 Dichtkappe lose  
Maß A +0,5mm

-019 Dichtkappe  
geschlitzt lose  
Maß A +1,4mm

### KONSTRUKTIVE MERKMALE

ROTOR	Rotorelektrode aus CuZn und Ni36, vergoldet; direkte Rotorkontaktierung über das gesamte Rotorgewinde
STATOR	Statorelektrode aus CuZn, vergoldet;
DIELEKTRIKUM	Luft
ISOLIERKERAMIK	Sinterkeramik Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , glasiert
BEFESTIGUNG	durch zwei Rotor - und zwei Statoranschlußfahnen für gedruckte Schaltung
EINSTELLUNG	von der Rotorseite. Anschlag bei C <sub>max</sub> in der Buchse, dadurch keine Kräfte auf die Lötstelle

### ELEKTRISCHE , MECHANISCHE UND THERMISCHE WERTE

DREHMOMENT	0,7 - 3,6 Ncm
ANSCHLAGDREHMOMENT	max. 8 Ncm
LEBENSDAUER	≥ 75 Betätigungen, IEC 418
VIBRATION	60 g / 10 - 2000 Hz
STORBEANSPRUCHUNG	1500-g / 0,5 ms
BETRIEBSTEMPERATUR	-65°C bis +125°C
EINSTELLGENAUIGKEIT	≤ 1 x 10 <sup>-3</sup> vom Einstellwert

Die Verwendung von Hochtemperaturlot erlaubt Lötbadtemperaturen beim Einbau in gedruckte Schaltungen bis +300°C,  
Lötdauer max. 10 s.

TYP	C <sub>min</sub>	C <sub>max</sub>	Prüfspannung	Q-Faktor bei 200 MHz	Kontaktwiderstand	R <sub>i</sub>	TK <sub>c</sub>	Gewicht
	pF	pF	VDC		Ω	MΩ	x 10 <sup>-6</sup> /°C	ca.g
60-0746-15030-000	1,0	30,0	300	> 500	< 0,001	> 10 <sup>6</sup>	30 ± 20	3,6